

HARDCOAT 50
Stål

	<p>PLANNJA HARDCOAT tillverkas av kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad high-build polyester och en lämpligt anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/yttuffhet. Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning samt ett gott korrosionsskydd.</p>																										
Basmaterial	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt EN 10346:2009 EN 10143:2006																										
Förbehandling	Kemisk rengöring, ytomvandling																										
Beläggningssystem	<p>Synsida: 1. Primer 20 - 25 µm 2. Täckfärg, HARDCOAT 25 µm</p> <p>Baksida: 1. Primer 3 – 5 µm 2. Täckfärg epoxy eller polyester 7 – 10 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>Testmetod EN 13523-1</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>Testmetod EN 13523-2</td> <td>6 - 12</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>Testmetod EN 13523-7</td> <td>1 – 2T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>Testmetod EN 13523-4</td> <td>2H – 4H</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>Testmetod EN 13523-6</td> <td>Utan anm.</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>Testmetod EN 13523-5</td> <td>>17J</td> </tr> <tr> <td>Temperaturhårdighet</td> <td>ECCA testmetod No T13</td> <td>80-100°C</td> </tr> </tbody> </table>			Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan	Glans	Testmetod EN 13523-2	6 - 12	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 – 2T	Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	2H – 4H	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.	Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	>17J	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																									
Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan																									
Glans	Testmetod EN 13523-2	6 - 12																									
Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 – 2T																									
Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	2H – 4H																									
Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.																									
Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	>17J																									
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C																									
Bearbetning i kyla	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i bocken.																										
Kemikaliebeständighet	Syror och baser	Utmärkt																									
	Alifater	Utmärkt																									
	Aromater	Mycket god																									
	Alkoholer	Utmärkt																									
	Ketoner	Mycket dålig																									
	Klorerade kolväten	Dålig																									
	Mineraloljor	Utmärkt																									
Korrosionsklass	RC4 enligt EN 10169 – 2																										
UV Kategori	Ruv3 enligt EN 10169 – 2																										
Halkskydd	Friktionsförstärkt byggplåt																										