

	<p>PLANNJA HARDCOAT tillverkas av kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad polyester och en lämpligt anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/ytuffhet. Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning samt ett gott korrosionsskydd.</p>		
Basmaterial	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt EN 10346:2009 och EN 10143:2006		
Förbehandling	Kemisk rengöring, ytomvandling		
Beläggningssystem	Synsida:	1. Primer 6 - 8 µm 2. Täckfärg, HARDCOAT 20-25 µm	
	Baksida:	Täckfärg epoxy eller polyester 7-10 µm	
	Egenskaper	Provningsmetod	Data
	Färgtjocklek	Testmetod EN 13523-1	se ovan
	Glans	Testmetod EN 13523-2	6 - 12
	Bockbarhet, radie (T-bend)	Testmetod EN 13523-7	1 - 2 T
	Hårdhet	Testmetod EN 13523-4	2H – 4H
	Vidhäftning	Testmetod EN 13523-6	Utan anm.
	Slaghållfasthet	Testmetod EN 13523-5	>17J
	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	80-100°C
Bearbetning i kyla	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i bocken.		
Kemikaliebeständighet	Syror och baser	Utmärkt	
	Alifater	Utmärkt	
	Aromater	Mycket god	
	Alkoholer	Utmärkt	
	Ketoner	Mycket dålig	
	Klorerade kolväten	Dålig	
	Mineraloljor	Utmärkt	
Korrosionsklass	RC3 enligt EN 10169 – 2		
UV Kategori	Ruv3 enligt EN 10169 – 2		
Halkskydd	Friktionsförstärkt byggplåt		