

PLASTISOL SC 180 μm Stål

0009

	<p>PLANNJA PLASTISOL SC tillverkas i kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en täckfärg baserad på PVC (polyvinylklorid) i mjukgörare och en lämpligt anpassad grundfärg. Beroende på färgskiktets tjocklek, 180 μm, levereras ytan ipräglat utförande, sk mattprägling vilket ger ytan en hårdare finish.</p> <p>Beläggningssystemet har en mycket bra beständighet i korrosiv miljö som industriområde och nära kust, mycket god formbarhet, god kulör- och glanshållning.</p>																									
Basmaterial	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt SS-EN 10142, med zinkviktsklass Z275 SS-EN 10142, dvs motsvarande 275 g/m ² respektive 350 g/m ² dubbelsida vid trepunktstest.																									
Förbehandling	Kemisk rengöring, kromaktivering																									
Beläggningssystem	<p>Synsida: 1. Primer 6 - 8 μm 2. Täckfärg, Plastisol SC 160 - 180 μm</p> <p>Baksida: 1. Primer 3 - 5 μm 2. Täckfärg epoxy 7 - 10 μm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>ECCA testmetod No T1, ISO 10169</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169</td> <td>30 \pm 6</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87</td> <td>0T</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72</td> <td>utan anm</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>ECCA testmetod No T5-T6</td> <td>160 inlb</td> </tr> <tr> <td>Tornötningsmotstånd (fallande sand)</td> <td>SS 184165 ASTM D968-51</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>Temperaturhårdighet</td> <td>ECCA testmetod No T13</td> <td>60 - 80 °C</td> </tr> </tbody> </table>		Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	ECCA testmetod No T1, ISO 10169	se ovan	Glans	ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169	30 \pm 6	Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87	0T	Vidhäftning	ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72	utan anm	Slaghållfasthet	ECCA testmetod No T5-T6	160 inlb	Tornötningsmotstånd (fallande sand)	SS 184165 ASTM D968-51	25,0	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	60 - 80 °C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																								
Färgtjocklek	ECCA testmetod No T1, ISO 10169	se ovan																								
Glans	ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169	30 \pm 6																								
Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87	0T																								
Vidhäftning	ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72	utan anm																								
Slaghållfasthet	ECCA testmetod No T5-T6	160 inlb																								
Tornötningsmotstånd (fallande sand)	SS 184165 ASTM D968-51	25,0																								
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	60 - 80 °C																								
Bearbetning i kyla	Min bearbetningstemperatur \pm 0 °C.																									
Kemikaliebeständighet	Syror och baser	Utmärkt																								
	Alifater	Utmärkt																								
	Aromater	Dålig																								
	Alkoholer	Mycket god																								
	Ketoner	Mycket dålig																								
	Klorerade kolväten	Mycket dålig																								
	Mineraloljor	God																								
Brandteknisk klassificering	Flamsäkert ytsikt klass 2.																									
Korrosionsklass UV Kategori	RC4 enligt EN 10169 - 2 Ruv 2 enligt EN 10169 - 2																									
Halkskydd	Friktionsförstärkt byggplåt																									