

0709

	<p>PLANNJA HBP (High Build Polyester) tillverkas i kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad high-build polyester och en lämpligt anpassad grundfärg.</p> <p>Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/ytuffhet.</p> <p>Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning, mycket god beständighet mot metallsvärtning samt ett gott korrosionsskydd.</p>																										
Bas material	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt SS-EN 10142, med zinkviktsklass Z350 SS-EN 10142, dvs motsvarande 350 g/m ² dubbelsida vid trepunktstest.																										
Förbehandling	Kemisk rengöring, kromaktivering																										
Beläggningssystem	<p>Synsida: Plannja HBP inkl. primer nominellt 50 µm</p> <p>Baksida: Baksidesfärg 10 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>ECCA testmetod No T1, ISO 10169</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169</td> <td>40 ± 6 %</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87</td> <td>1 – 2T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87</td> <td>HB - F</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72</td> <td>utan anm</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>ECCA testmetod No T5-T6</td> <td>>160 J</td> </tr> <tr> <td>Temperaturhårdighet</td> <td>ECCA testmetod No T13</td> <td>100°C</td> </tr> </tbody> </table>			Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	ECCA testmetod No T1, ISO 10169	se ovan	Glans	ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169	40 ± 6 %	Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87	1 – 2T	Hårdhet	ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87	HB - F	Vidhäftning	ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72	utan anm	Slaghållfasthet	ECCA testmetod No T5-T6	>160 J	Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																									
Färgtjocklek	ECCA testmetod No T1, ISO 10169	se ovan																									
Glans	ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169	40 ± 6 %																									
Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87	1 – 2T																									
Hårdhet	ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87	HB - F																									
Vidhäftning	ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72	utan anm																									
Slaghållfasthet	ECCA testmetod No T5-T6	>160 J																									
Temperaturhårdighet	ECCA testmetod No T13	100°C																									
Bearbetning i kyla	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i bocken. Bearbetning under 0°C bör undvikas.																										
Kemikaliebeständighet	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Syror och baser</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Alifater</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Aromater</td> <td>Dålig</td> </tr> <tr> <td>Alkoholer</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Ketoner</td> <td>Mycket dålig</td> </tr> <tr> <td>Klorerade kolväten</td> <td>Dålig</td> </tr> <tr> <td>Mineraloljor</td> <td>Utmärkt</td> </tr> </tbody> </table>			Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	Dålig	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	Mycket dålig	Klorerade kolväten	Dålig	Mineraloljor	Utmärkt										
Syror och baser	Utmärkt																										
Alifater	Utmärkt																										
Aromater	Dålig																										
Alkoholer	Utmärkt																										
Ketoner	Mycket dålig																										
Klorerade kolväten	Dålig																										
Mineraloljor	Utmärkt																										
Brandteknisk klassificering	Flamsäkert ytsikt klass 1.																										
Halkskydd	Plannja HBP har halkskyddsegenskaper som motsvarar andra takplåtmaterial.																										
Korrosionsklass	RC4 enligt EN 10169 – 2																										
UV Kategori	Ruv3 enligt EN 10169 - 2																										