

0009

	<p>PLANNJA PVF<sub>2</sub> tillverkas av kallvalsad aluminium belagd med ett tvåskikts-system som utgörs av en täckfärg, PVF<sub>2</sub> och en lämplig anpassad grundfärg.</p> <p>Beläggningssystemet är av god kvalitet vad avser glans och kulörhållning kombinerat med bästa kemikalieresistensen och mycket god elasticitet.</p>																								
<b>Basmaterial</b>	Bandgjutet och kallvalsad aluminium enligt legering AA 3103.																								
<b>Förbehandling</b>	Kemisk rengöring, kromaktivering																								
<b>Beläggningssystem</b>	<p>Synsida: 1. Primer 6 - 8 µm 2. Täckfärg PVF<sub>2</sub> 21 - 25 µm</p> <p>Baksida: 1. Primer 3 - 5 µm 2. Täckfärg epoxy 7 - 10 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetoder</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Filmtjocklek</td> <td>ECCA testmetod T1, ISO 10169</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>ECCA testmetod T2 SS 18 41 84, ISO 10169</td> <td>20 ± 6</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>ECCA testmetod T7 SS 18 41 76</td> <td>0 - 1½T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet (Pennhårdhet)</td> <td>ECCA testmetod T4 SS 18 41 87</td> <td>H - 2H</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>ECCA testmetod T6 SS 18 41 72</td> <td>utan anm</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>ECCA testmetod T5 -T6</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>Temp härdighet</td> <td>ECCA testmetod T13</td> <td>150 °C</td> </tr> </tbody> </table>	Egenskaper	Provningsmetoder	Data	Filmtjocklek	ECCA testmetod T1, ISO 10169	se ovan	Glans	ECCA testmetod T2 SS 18 41 84, ISO 10169	20 ± 6	Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod T7 SS 18 41 76	0 - 1½T	Hårdhet (Pennhårdhet)	ECCA testmetod T4 SS 18 41 87	H - 2H	Vidhäftning	ECCA testmetod T6 SS 18 41 72	utan anm	Slaghållfasthet	ECCA testmetod T5 -T6	80	Temp härdighet	ECCA testmetod T13	150 °C
Egenskaper	Provningsmetoder	Data																							
Filmtjocklek	ECCA testmetod T1, ISO 10169	se ovan																							
Glans	ECCA testmetod T2 SS 18 41 84, ISO 10169	20 ± 6																							
Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod T7 SS 18 41 76	0 - 1½T																							
Hårdhet (Pennhårdhet)	ECCA testmetod T4 SS 18 41 87	H - 2H																							
Vidhäftning	ECCA testmetod T6 SS 18 41 72	utan anm																							
Slaghållfasthet	ECCA testmetod T5 -T6	80																							
Temp härdighet	ECCA testmetod T13	150 °C																							
<b>Kemikaliebeständighet</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Syror och baser</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Alifater</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Aromater</td> <td>God</td> </tr> <tr> <td>Alkoholer</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Ketoner</td> <td>God</td> </tr> <tr> <td>Klorerade kolväten</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Mineraloljor</td> <td>Utmärkt</td> </tr> </tbody> </table>	Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	God	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	God	Klorerade kolväten	Utmärkt	Mineraloljor	Utmärkt										
Syror och baser	Utmärkt																								
Alifater	Utmärkt																								
Aromater	God																								
Alkoholer	Utmärkt																								
Ketoner	God																								
Klorerade kolväten	Utmärkt																								
Mineraloljor	Utmärkt																								
<b>Brandteknisk klassificering</b>	Flamsäkert ytskikt klass 1.																								
<b>Korrosionsklass UV Kategori</b>	RC3 enligt EN 10169 - 2 Ruv4 enligt EN 10169 - 2																								
<b>Halkskydd</b>	Friktionsförstärkt byggplåt																								