

PVF₂ Kynar 500 Stål

0009

	<p>PLANNJA PVF₂ tillverkas i kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en täckfärg baserad på en blandning av fluorpolymer och akrylharts i förhållande större än 70/30 och en väl anpassad grundfärg.</p> <p>Beläggningssystemet är av högsta kvalitet av hittills kända färgmaterial vad avser glans och kulörhållning kombinerat med bästa kemikalieresistens och mycket god flexibilitet.</p>																						
Basmaterial	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt SS-EN 10142, med zinkviktsklass Z275 SS-EN 10142, dvs motsvarande 275 g/m ² respektive 350 g/m ² dubbelsida vid trepunktstest.																						
Förbehandling	Kemisk rengöring, kromaktivering																						
Beläggningssystem	<p>Synsida: 1. Primer 6 - 8 µm 2. Täckfärg, PVF₂ 21 – 25 µm</p> <p>Baksida: 1. Primer 3 – 5 µm 2. Täckfärg epoxy 7 – 10 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>ECCA testmetod No T1, ISO 10169</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169</td> <td>20 ± 6</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87</td> <td>1 - 1½T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87</td> <td>F - 2H</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72</td> <td>Utan m</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet Temperatur- härdighet</td> <td>ECCA testmetod No T5-T6 ECCA testmetod No T13</td> <td>160 inlb 150 °C</td> </tr> </tbody> </table>		Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	ECCA testmetod No T1, ISO 10169	se ovan	Glans	ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169	20 ± 6	Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87	1 - 1½T	Hårdhet	ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87	F - 2H	Vidhäftning	ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72	Utan m	Slaghållfasthet Temperatur- härdighet	ECCA testmetod No T5-T6 ECCA testmetod No T13	160 inlb 150 °C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																					
Färgtjocklek	ECCA testmetod No T1, ISO 10169	se ovan																					
Glans	ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169	20 ± 6																					
Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87	1 - 1½T																					
Hårdhet	ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87	F - 2H																					
Vidhäftning	ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72	Utan m																					
Slaghållfasthet Temperatur- härdighet	ECCA testmetod No T5-T6 ECCA testmetod No T13	160 inlb 150 °C																					
Bearbetning i kyla	Kan bearbetas ned till -20 °C. En ökad förekomst av mikrosprickor under 0 °C.																						
Kemikalie- beständighet	Syror och baser	Utmärkt																					
	Alifater	Utmärkt																					
	Aromater	God																					
	Alkoholer	Utmärkt																					
	Ketoner	God																					
	Klorerade kolväten	Utmärkt																					
	Mineraloljor	Utmärkt																					
Brandteknisk klassificering	Flamsäkert ytskikt klass 1.																						
Korrosionsklass	RC3 enligt EN 10169 – 2																						
UV Kategori	Ruv4 enligt EN 10169 - 2																						
Halkskydd	Friktionsförstärkt byggplåt																						