

# METALLACK

## Stål

0009

	PLANNJA METALLACK tillverkas i kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av polyester och en lämpligt anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar god flexibilitet, glans, kulörhållning och en god beständighet mot metallsvärtning.																									
<b>Basmaterial</b>	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt SS-EN 10142, med zinkviktsklass Z275 SS-EN 10142, dvs motsvarande 275 g/m <sup>2</sup> dubbelsida vid trepunktstest.																									
<b>Förbehandling</b>	Kemisk rengöring, kromaktivering																									
<b>Beläggningssystem</b>	Synsida: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Primer 6 - 8 µm</li> <li>2. Täckfärg, Metallack 25 ± 5 µm</li> </ol> Baksida: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Primer 3 - 5 µm</li> <li>2. Täckfärg epoxy 7 - 10 µm</li> </ol> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>ECCA testmetod No T1, ISO 10169</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169</td> <td>25 ± 6</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87</td> <td>1 - 2T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87</td> <td>H - 2H</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72</td> <td>utan anm</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>ECCA testmetod No T5-T6</td> <td>80 - 120</td> </tr> <tr> <td>Temperaturhärdighet</td> <td>ECCA testmetod No T13</td> <td>80 - 100 °C</td> </tr> </tbody> </table>		Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	ECCA testmetod No T1, ISO 10169	se ovan	Glans	ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169	25 ± 6	Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87	1 - 2T	Hårdhet	ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87	H - 2H	Vidhäftning	ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72	utan anm	Slaghållfasthet	ECCA testmetod No T5-T6	80 - 120	Temperaturhärdighet	ECCA testmetod No T13	80 - 100 °C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																								
Färgtjocklek	ECCA testmetod No T1, ISO 10169	se ovan																								
Glans	ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84, ISO 10169	25 ± 6																								
Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87	1 - 2T																								
Hårdhet	ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87	H - 2H																								
Vidhäftning	ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72	utan anm																								
Slaghållfasthet	ECCA testmetod No T5-T6	80 - 120																								
Temperaturhärdighet	ECCA testmetod No T13	80 - 100 °C																								
<b>Bearbetning i kyla</b>	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i boken. Bearbetning under 0 °C bör undvikas.																									
<b>Kemikaliebeständighet</b>	Syror och baser Alifater Aromater Alkoholier Ketonier Klorerade kolväten Mineraloljor	Utmärkt Utmärkt Mycket god Utmärkt Mycket dålig Dålig Utmärkt																								
<b>Brandteknisk klassificering</b>	Flamsäkert ytsikt klass 1.																									
<b>Korrosionsklass</b>	RC3 enligt EN 10169 - 2																									
<b>UV Kategori</b>	Ruv3 enligt EN 10169 - 2																									
<b>Halkskydd</b>	Friktionsförstärkt byggplåt																									