

# METALLACK

## Aluminium

0009

	PLANNJA METALLACK tillverkas av kallvalsad aluminium belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av polyester och en lämpligt anpassad grundfärg. Beläggningssystemet uppvisar god flexibilitet, glans, kulörhållning och en god beständighet mot metallsvärtning.																								
<b>Basmaterial</b>	Bandgjutet och kallvalsad aluminium enligt legering AA 3103.																								
<b>Förbehandling</b>	Kemisk rengöring, kromaktivering.																								
<b>Beläggningssystem</b>	<p>Synsida: 1. Primer 6 - 8 µm 2. Täckfärg metallack 25 ± 5 µm</p> <p>Baksida: 1. Primer 3 – 5 µm 2. Täckfärg epoxy 7 – 10 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetoder</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Filmtjocklek</td> <td>ECCA testmetod T1, ISO 10169</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>ECCA testmetod T2 SS 18 41 84, ISO 10169</td> <td>25 ± 6 %</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>ECCA testmetod T7 SS 18 41 76</td> <td>0 - 1½T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>ECCA testmetod T4 SS 18 41 87</td> <td>H – 2H</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>ECCA testmetod T6 SS 18 41 72</td> <td>utan anm</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>ECCA testmetod T5 -T6</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>Temp härdighet</td> <td>ECCA testmetod T13</td> <td>80 – 100°C</td> </tr> </tbody> </table>	Egenskaper	Provningsmetoder	Data	Filmtjocklek	ECCA testmetod T1, ISO 10169	se ovan	Glans	ECCA testmetod T2 SS 18 41 84, ISO 10169	25 ± 6 %	Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod T7 SS 18 41 76	0 - 1½T	Hårdhet	ECCA testmetod T4 SS 18 41 87	H – 2H	Vidhäftning	ECCA testmetod T6 SS 18 41 72	utan anm	Slaghållfasthet	ECCA testmetod T5 -T6	80	Temp härdighet	ECCA testmetod T13	80 – 100°C
Egenskaper	Provningsmetoder	Data																							
Filmtjocklek	ECCA testmetod T1, ISO 10169	se ovan																							
Glans	ECCA testmetod T2 SS 18 41 84, ISO 10169	25 ± 6 %																							
Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod T7 SS 18 41 76	0 - 1½T																							
Hårdhet	ECCA testmetod T4 SS 18 41 87	H – 2H																							
Vidhäftning	ECCA testmetod T6 SS 18 41 72	utan anm																							
Slaghållfasthet	ECCA testmetod T5 -T6	80																							
Temp härdighet	ECCA testmetod T13	80 – 100°C																							
<b>Kemikalie- beständighet</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Syror och baser</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Alifater</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Aromater</td> <td>Mycket god</td> </tr> <tr> <td>Alkoholer</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Ketoner</td> <td>Mycket dålig</td> </tr> <tr> <td>Klorerade kolväten</td> <td>Dålig</td> </tr> <tr> <td>Mineraloljor</td> <td>Utmärkt</td> </tr> </tbody> </table>	Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	Mycket god	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	Mycket dålig	Klorerade kolväten	Dålig	Mineraloljor	Utmärkt										
Syror och baser	Utmärkt																								
Alifater	Utmärkt																								
Aromater	Mycket god																								
Alkoholer	Utmärkt																								
Ketoner	Mycket dålig																								
Klorerade kolväten	Dålig																								
Mineraloljor	Utmärkt																								
<b>Brandteknisk klassificering</b>	Flamsäkert ytskikt klass 1.																								
<b>Korrosionsklass</b>	RC4 enligt EN 10169 - 2																								
<b>UV Kategori</b>	Ruv3 enligt EN 10169 - 2																								
<b>Halkskydd</b>	Friktionsförstärkt byggplåt																								