

# MATT POLYESTER

## Stål

0009

	<p>PLANNJA Matt Polyester tillverkas av kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en elastisk polyester och en lämpligt anpassad polyestergrundfärg.</p> <p>Vid härdning erhålls en rynkbildning eller texturerad yta. Denna rynkbildning ger en helmatt och reflexfri yta även vid mycket låg betraktelsevinkel till skillnad mot konventionellt matterade färger. Den matta ytan eliminerar plåtkänslan.</p> <p>Beläggningssystemet ger ett gott korrosionsskydd, god formbarhet och god kulörhållning.</p>																												
<b>Basmaterial</b>	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt SS-EN 10142, med zinkviktsklass Z275 SS-EN 10142, dvs motsvarande 275 g/m <sup>2</sup> dubbelsida vid trepunktstest.																												
<b>Förbehandling</b>	Kemisk rengöring, kromaktivering																												
<b>Beläggningssystem</b>	<p>Synsida:                   1. Primer 6 - 8 µm                                   2. Täckfärg, Matt Polyester 30 ± 5 µm</p> <p>Baksida:                   1. Primer 3 – 5 µm                                   2. Täckfärg epoxy eller polyester 7 – 10 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färgtjocklek</td> <td>ECCA testmetod No T1, ISO 10169</td> <td>se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84</td> <td>&lt;5</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87</td> <td>1½T</td> </tr> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87</td> <td>H-2H</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72</td> <td>Utan anm</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>ECCA testmetod No T5-T6</td> <td>160 inlb</td> </tr> <tr> <td>Torrnötningsmotstånd (Fallande sand)</td> <td>SS 18 41 65 ASTM D 968-51</td> <td>33,0</td> </tr> <tr> <td>Temperaturhärdighet</td> <td>ECCA testmetod No T13</td> <td>80-100 °C</td> </tr> </tbody> </table>		Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färgtjocklek	ECCA testmetod No T1, ISO 10169	se ovan	Glans	ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84	<5	Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87	1½T	Hårdhet	ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87	H-2H	Vidhäftning	ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72	Utan anm	Slaghållfasthet	ECCA testmetod No T5-T6	160 inlb	Torrnötningsmotstånd (Fallande sand)	SS 18 41 65 ASTM D 968-51	33,0	Temperaturhärdighet	ECCA testmetod No T13	80-100 °C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																											
Färgtjocklek	ECCA testmetod No T1, ISO 10169	se ovan																											
Glans	ECCA testmetod No T2 SS 18 41 84	<5																											
Bockbarhet, radie (T-bend)	ECCA testmetod No T7 SS 18 41 87	1½T																											
Hårdhet	ECCA testmetod No T4 SS 18 41 87	H-2H																											
Vidhäftning	ECCA testmetod No T6 SS 18 41 72	Utan anm																											
Slaghållfasthet	ECCA testmetod No T5-T6	160 inlb																											
Torrnötningsmotstånd (Fallande sand)	SS 18 41 65 ASTM D 968-51	33,0																											
Temperaturhärdighet	ECCA testmetod No T13	80-100 °C																											
<b>Kemikaliebeständighet</b>	<p>Syror och baser                   Utmärkt</p> <p>Alifater                            Utmärkt</p> <p>Aromater                         Mycket god</p> <p>Alkoholer                         Utmärkt</p> <p>Ketoner                            Mycket dålig</p> <p>Klorerade kolväten             Dålig</p> <p>Mineraloljor                     Utmärkt</p>																												
<b>Brandteknisk klassificering</b>	Flamsäkert ytskikt klass 1.																												
<b>Korrosionsklass</b>	RC3 enligt EN 10169 - 2																												
<b>UV kategori</b>	Ruv3 enligt EN 10169 - 2																												
<b>Halkskydd</b>	Friktionsförstärkt byggplåt																												