

# Kvalitetskontroll av Plannjas produkter



# Plannjas kvalitetskontroll

Plannjas produkt- och kvalitetskontroll är systematisk och minutiös. Plannja certifierades redan år 1992 enligt kvalitetssystemet ISO 9001. Det huvudsakliga syftet med Plannjas kvalitetssystem är att de produkter som utvecklas, tillverkas och levereras ska kännetecknas av hög och jämn kvalitet som överensstämmer med krav och förväntningar från kunder och myndigheter. Kvalitetsarbetet berör hela organisationen och syftar även till att effektivisera arbetet.

## Plannjas produkter har lång livslängd.

Plannja målar stål- och aluminiumplåt med flera olika typer av ytbeläggningar. Här finns produkter som passar de flesta behov.

Byggplåt från Plannja har lång livslängd. Med rätt underhåll behåller den sina egenskaper under mycket lång tid. Förväntad teknisk livslängd är i de flesta svenska miljöer åtminstone 40-50 år.

## Basmaterial

Basmaterialet till Plannjas byggplåtprodukter består av ett noggrant utprovat sortiment av stål- och aluminiumkvaliteter som köps av externa leverantörer. Materialens egenskaper är anpassade till de olika produkterna i produktutbudet.

## Stål

Basmaterialet till våra byggplåtprodukter i stål består av varmförzinkad stålplåt. Vi använder plåt i tjocklekar från 0,4 mm och upp till ca 1,5 mm. Egenskaperna varierar vad avser t ex formbarhet, hållfasthet och zinksiktets tjocklek.

## Aluminium

Basmaterialet är obehandlad aluminiumplåt. Den har hög beständighet i både normala och sura miljöer. Plåt i tjocklekar från 0,4 mm upp till ca 1,5 mm används. Egenskaper varierar vad avser t ex formbarhet och hållfasthet.

## Kontroll av basmaterial

Plannjas kvalitetsprogram omfattar tester av inlevererat basmaterial. Vi genomför dragprovning för att testa materialets hållfasthet.

Vi kontrollerar också plåttjocklek och zinksikt för att se att alla värden stämmer med vår kravspecifikation.



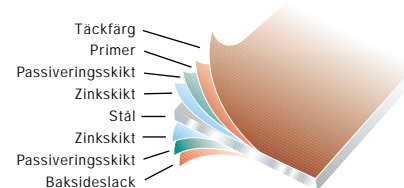
Dragprovning av basmaterial.

## Stål

Den förzinkade stålplåten förbehandlas först och passiveras.

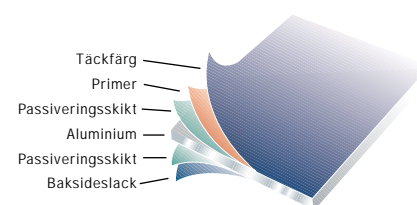
Den målas därefter

med primer. Sedan målas framsidan med täckfärg i önskad kulör och baksidan med skyddslack.



## Aluminium

Aluminiumplåt förbehandlas först på båda sidor och beläggs sedan med primer.



Våtkemisk kontroll vid förbehandling av plåten inför målning.



# Kontroll av beläggningen

Varje leverans av färger kontrolleras instrumentellt och visuellt så att den överensstämmer med våra kulörspecifikationer.

## Kulörhållning

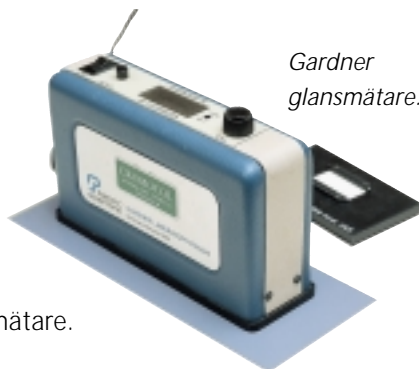
Plannjas kulörtester är mycket omfattande. De sker till stor del i eget laboratorium.

Vi långtidstestar också provplåtar på flera klimatiskt hårt utsatta ställen på jorden bl.a. i Holland, Florida, Portugal och på Sveriges västkust.

Vi genomför även tester av UV-strålningens effekter hos ett av världens ledande institut, Heraeus Laboratories Inc. i Phoenix, Arizona.

## Glanshållning

Glansen på den färdiga ytbeläggningen är en mycket viktig faktor för hur kulören upplevs. Därför kontrollmätas de färdigmålade plåtarnas glans med en Gardner glansmätare.



*Gardner  
glansmätare.*

## Vidhäftningsförmåga

Ytbeläggningens vidhäftningsförmåga kontrolleras enligt ECCAs provningsmetod. Den innebär att plåten först förses med ritsar som korsar varandra. Dessutom görs en 7 millimeters Ericson-intryckning. Därefter fästs en tejp över intryckning och ritsar. När tejpens avlägsnas skall färgskiktet sitta kvar på plåten för att vidhäftningen skall vara godkänd. Plastisolbelagd plåt kokas i 2 timmar.

## Bockbarhet

Vid bockningsprov testas såväl plåtmaterialets som färgens hållfasthet. Plåten bockas 180° med ytbeläggningen utåt och sammanpressas. Granskning av färgens sprickbildning och färglossning görs med lupp. Plåt avsedd för dubbelfalsning skall klara detta test.

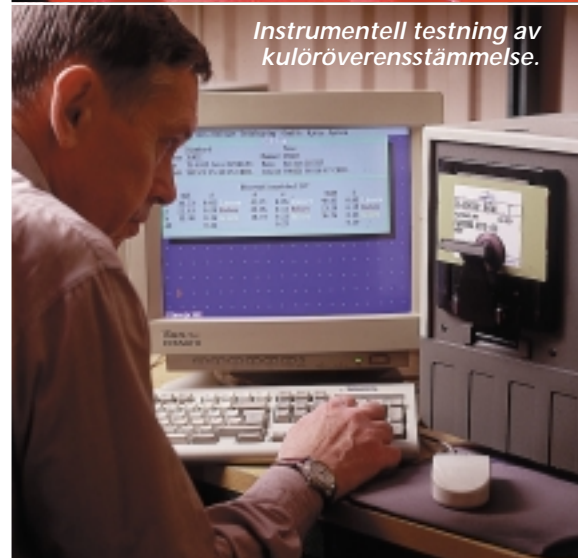
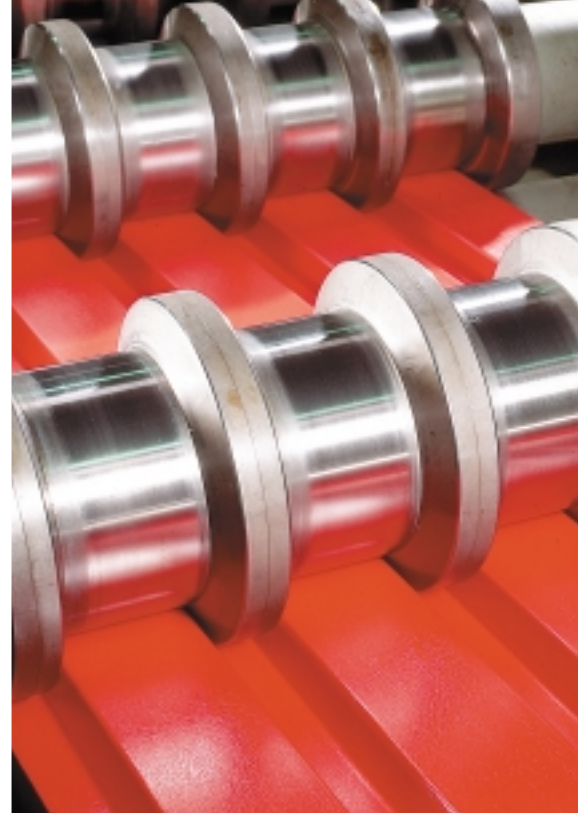
## Djupdragning

En cirkelrund skiva djupdras till en kopp med höjden 25 mm för att undersöka färgens vidhäftning och elasticitet. Denna test är speciellt utformad för att garantera kvaliteten på material till takpannor som pressats sedan de rullformats.



## Korrosionstest i saltdimkammare

Plåtarna exponeras för en dimformig 5%-ig koksaltlösning i en dimkammare. Provet sker i 100 % relativ luftfuktighet vid 35°C. Efter en bestämd tidsperiod bedöms korrosion, blåsbildning och avflagnings.



*Instrumentell testning av  
kulöröverensstämmelse.*



*Korrosionstest  
i saltdimkammare.*



# Plannjas beläggningssystem.

Plannjas tre huvudsakliga beläggningssystem är Metallack, PVF<sub>2</sub> Kynar 500 samt Plastisol SCE. Dessutom finns Matt Metallack och Matt Polyester för takpanneprodukter och tillbehör till dessa.

**Metallack** är en polyester med inblandade metallpigment. Den rekommenderas för både fasader och tak och används såväl på stål- som aluminiumplåt. Skiktjockleken är 25µm.

**PVF<sub>2</sub> Kynar 500** rekommenderas för fasader med särskilt höga krav. Beläggningen har marknadens bästa kulör- och glanshållning. Finns såväl till stål- som aluminiumplåt. Skiktjocklek 25µm.

**Plastisol SCE** är en tjockskiktsbeläggning som främst används till tak. Den är mycket reptålig och speciellt lämpad till plåt med hårt slitage. Den tjocka beläggningen ger extra skydd i aggressiva miljöer. Finns bara på stålplåt. Skiktjocklek 180µm och 500µm.

**Matt Polyester** används på takpanneprodukter i stål. Ytan är texturerad och blir då reflexfri även vid låg betraktelsevinkel till skillnad från konventionellt matterade färger. Beläggningen har god kulör- och glanshållning. Skiktjocklek 30-35µm.

**Matt Metallack** är en specialvariant av metallack som används till takpannor av aluminium. Den målade ytan är matt och beläggningen har god kulör- och glanshållning. Skiktjocklek 25µm.



**Luleå**, Gamla Malmhamnen, 971 88 Luleå. Tel 0920-929 00. Fax 0920-942 03. **Umeå**, Kylgränd 6, 906 20 Umeå. Tel 090-18 25 80. Fax 090-18 26 80.

**Sundsvall**, Skönbergsvägen 3, 856 41 Sundsvall. Tel 060-17 32 10. Fax 060-17 32 16. **Stockholm**, Vällingbyplan 26, 162 65 Vällingby. Tel 08-687 87 00. Fax 08-687 87 10.

**Borlänge**, Mats Knuts väg 29, 784 50 Borlänge. Tel 0243-765 01. Fax 0243-765 10. **Finspång**, Liebruksvägen 9, 612 95 Finspång. Tel 0122-723 80. Fax 0122-723 90.

**Göteborg**, Johannefredsgatan 4, 431 53 Mölndal. Tel 031-67 02 80. Fax 031-67 02 90. **Malmö**, Österportsgatan 2, 211 28 Malmö. Tel 040-25 88 00. Fax 040-25 88 19.

**Halmstad**, Krusbärsvägen 1, 310 41 Gullbrandstorp. Tel 035-531 40. Fax 035-592 40. **Höllviken**, Tångvägen 9, 236 37 Höllviken. Tel 040-45 83 35. Fax 040-45 83 36.

[www.plannja.se](http://www.plannja.se)

Produktuppgifterna i denna trycksak var korrekta vid publiceringen. Reservation görs för sådana förändringar som är ett resultat av den löpande produktutvecklingen eller av nya normer. Senast tillgängliga uppgifter om produkterna lämnas på begäran.